5 Mantenimiento

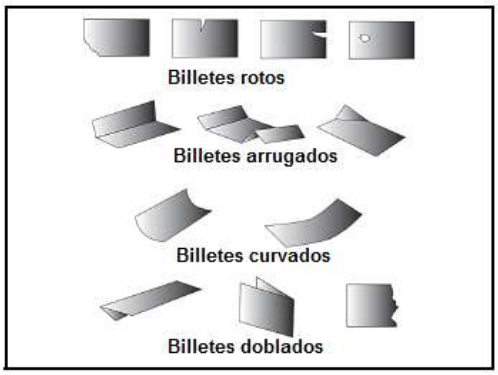
El sistema óptico está compuesto por sensores, lentes y cristales que se ensucian debido al polvo y a la suciedad adheridos a los billetes, además de a la que se origina en el ambiente. Así mismo, los componentes mecánicos (ruedas, cintas, etc) que el dispositivo utiliza para el transporte de los billetes durante su reconocimiento y almacenamiento, también acumulan polvo, grasa y suciedad.

Estas condiciones pueden provocar una disminución del rendimiento en el reconocimiento de los billetes y los consecuentes rechazos o atascos de los mismos. Para prevenir ésto, es importante un buen mantenimiento del dispositivo.

5.1 Validación

Se deben evitar introducir los billetes que exhiban las condiciones ilustradas en la siguiente imagen. Es posible que no se validen correctamente o, lo que es peor, pueden provocar un atasco y/o daños en la zona de transporte de la unidad.

-Rasgados
-Pliegues o con excesivas arrugas
-Sucios
-Rizados
-Mojados
-Que contengan objetos extraños y/o aceite



Se deben revisar:

- El estado de desgaste y el correcto tensado de las correas de transporte de los módulos extraíbles.
- Los sensores ubicados en los diferentes módulos y en la parte trasera del billetero. Se podrán limpiar los sensores con aire comprimido y alcohol isopropílico.
- Verificar el estado de la cintas transparentes de las bobinas de almacenaje, que pueden dañarse o ensuciarse y provocar atascos.

En caso de necesidad de limpiar las correas, se recomienda hacer con un paño humedecido en agua, no usar ningún tipo de alcohol.

5.2 Limpieza Sensores Nivel1

Existen 2 métodos de mantenimiento:

- El nivel 1 consiste en utilizar la toallita limpiadora homologada por CashDro que debe adquirir el cliente final, y que se encargará de hacer la limpieza superficial de los sensores de validación.

  Debido a que la toallita será rechazada, solo realizará una limpieza del módulo validador.

La frecuencia de limpieza depende del volumen de billetes aceptados por CashDro, se recomienda consultar el manual especifico de mantenimiento del

<u>Procedimiento de mantenimiento</u>:

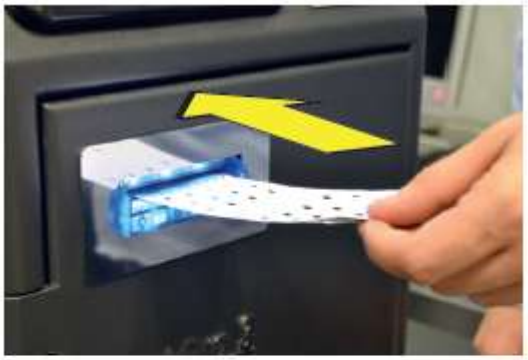
1.-Activar CashDro para la aceptación de efectivo en la opción de "CARGA"

2.-Insertar la tarjeta limpiadora en el Bill Validator

3.-La tarjeta será aceptada y expulsada automáticamente

4.-Repita esta operación hasta que la tarjeta esté seca

5.-Con estas toallitas las superficies anterior y posterior de las lentes ópticas redondeadas obtienen una limpieza efectiva



El proceso de limpieza se debe realizar en repetidas ocasiones hasta comprobar que la tarjeta ha capturado la suciedad del billetero y que la tarjeta se ha secado totalmente.

La tarjeta se puede introducir por ambos lados, ya que limpia en ambas direcciones. Una toallita será desechada cuando su mayor parte esté negra o seca.

**Durante el proceso es posible que el Validador no se active en azul.
Espere varios segundos hasta que cese la humedad
en el Validador, reinicie CashDro y continúe con la operación**

5.3 Limpieza Sensores Nivel2

El nivel2 de mantenimiento implica realizar una limpieza manual, utilizando un conjunto de herramientas imprescindibles para cualquier técnico:

-Aire comprimido o soplador

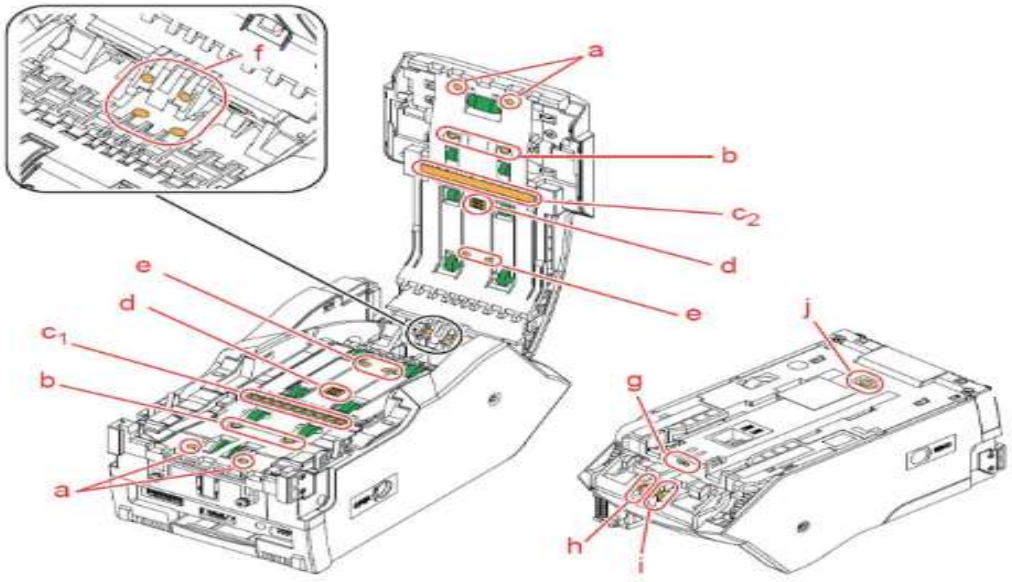
-Bastoncillos de algodón o hisopos

-Paño de microfibra

-Guantes

5.3.1 Validador de billetes

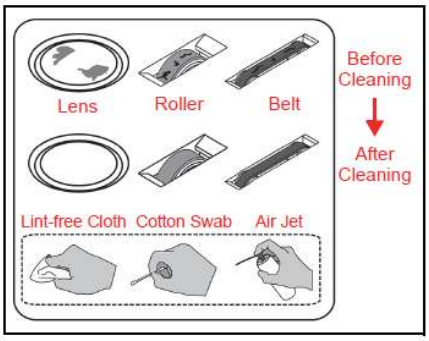
A continuación se muestran los sensores a los que se debe hacer mantenimiento, teniendo en cuenta todo el circuito que realiza un billete durante la validación y dispensación.

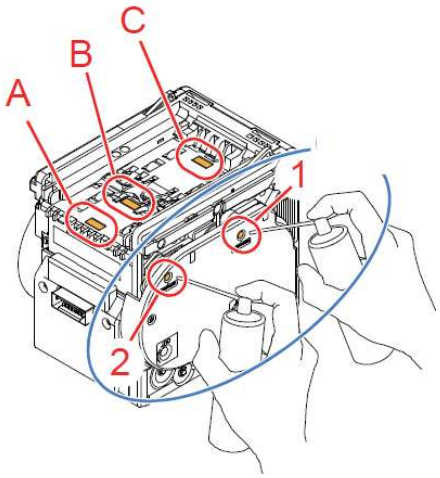


Id.	Tipo de sensor	Id.	Tipo de sensor
a	Sensores de entrada	f	Sensor PB-OUT
b	Sensores de centrado	g	Sensor de salida
c1	Sensores de validación PDIC	h	Sensor de posición “pusher”
c2	Sensores de validación LED	i	Sensor de posición “casete”
d	Barcode sensor	j	Sensor ICB
e	Sensor PB-IN		

5.3.2 Reciclador de billetes

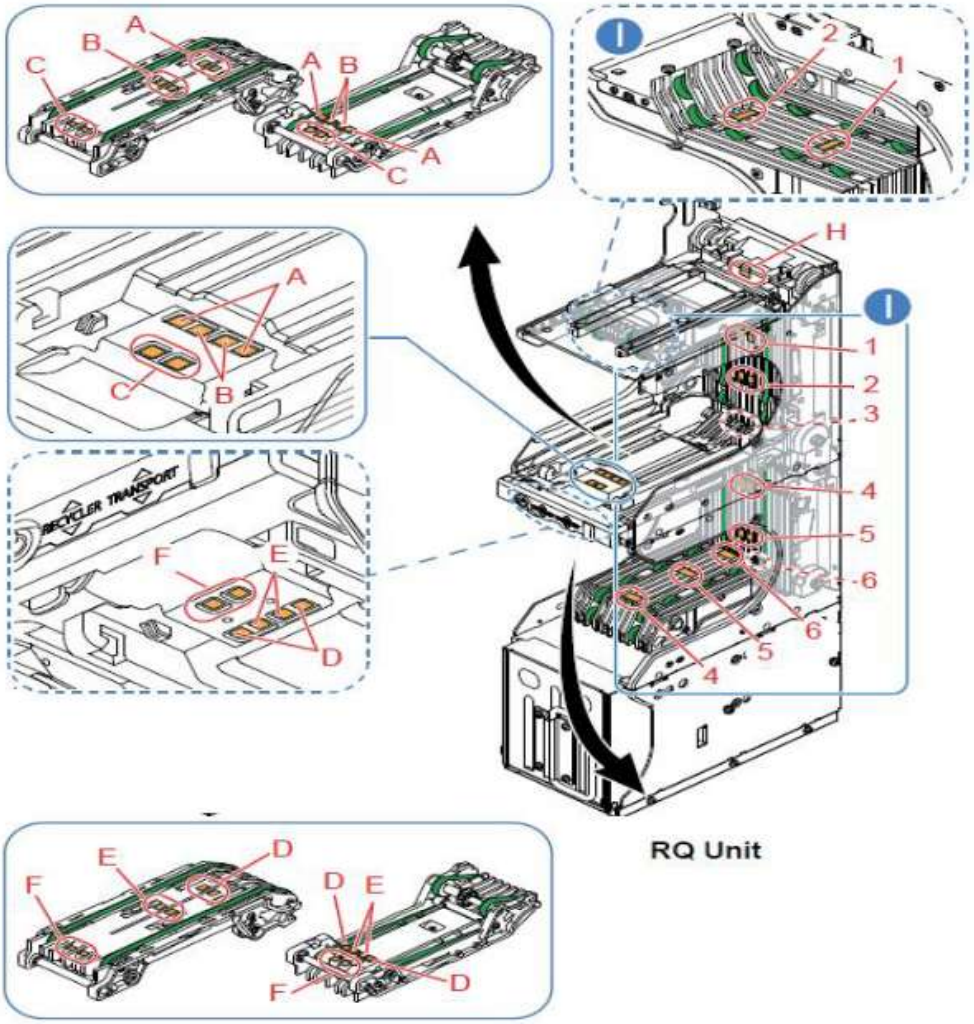
A continuación se muestran los sensores a los que se debe hacer mantenimiento, teniendo en cuenta todo el circuito que realiza un billete durante la dispensación y almacenado.





5.3.3 Chasis y zona de transporte

A continuación se muestran los sensores a los que se debe hacer mantenimiento, teniendo en cuenta todo el circuito que realiza un billete durante la dispensación y almacenado.



Id.	Tipo de sensor	Id.	Tipo de sensor
A	Sensor posición de billete		
B	Sensor posición de billete		
C	Sensor posición de billete		
D	Sensor posición de billete	→ **Limpiar usando un paño húmedo**	
E	Sensor posición de billete		
F	Sensor posición de billete		
G1	Sensor reciclador1 cinta llena/vacia		
G2	Sensor reciclador2 cinta llena/vacia	→ **Limpiar con aire comprimido**	
H	Sensor prisma salida	→ **Limpiar usando un paño húmedo**	
I1	Sensor posición de billete		
I2	Sensor posición de billete	→ **Limpiar usando un paño húmedo**	
I3	Sensor posición de billete	→ **Limpiar con aire comprimido**	
I4	Sensor posición de billete		
I5	Sensor posición de billete	→ **Limpiar usando un paño húmedo**	
I6	Sensor posición de billete		

La frecuencia de limpieza depende del volumen de billetes aceptados por CashDro y los ciclos del dispositivo.

Se recomienda programar una tarea según periodicidad o ciclos en Tech Controller, de esta forma se creará una tarea automáticamente cuando sea necesario realizar el mantenimiento.

ATENCIÓN!!!

Para minimizar el riesgo de daños en las placas de circuitos impresos internos, nunca permita que el exceso de líquido gotee en el dispositivo.
No utilice alcohol, limpiadores a base de cítricos, disolventes o agentes de limpieza que puedan dañar las superficies de plástico del dispositivo.